ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат
025fcc630025b27ea547a1f6527ccc7d28
Владелец
АНО ДПО УМЦ «СТИМУЛ»
Действителен
с 11.11.2024г. по 11.02.2026г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки и переподготовки по профессии 100932 «Газорезчик» (1, 2 разряд) в области «Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности». Программа разработана в соответствии с установленными квалификационными требованиями и требованиями профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов», код 40.114, вид профессиональной деятельности «Термическая резка металлов», уровень квалификации 2 (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 г. № 989н «Об утверждении профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»).

1.1 Нормативные документы

– Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ» Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Постановление Правительства Российской Федерации от 11.10.2023 г. № 1678 «Об утверждении Правил применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 г. № 907 «Об утверждении федерального государственного профессионального стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство».

1.2 Цель реализации программы

Цель – формирование у обучающихся профессиональных компетенций, необходимых для выполнения термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

1.3 Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы обучающийся должен в полной мере соответствовать требованиям, предъявляемым к знаниям и навыкам рабочего по профессии 100932 «Газорезчик» 1, 2 квалификационного разряда.

Общая характеристика новой квалификации, присваиваемой в результате освоения программы профессиональной подготовки и переподготовки в соответствии с

профессиональным стандартом «Резчик термической резки металлов» приведена в таблице ниже.

Общая характеристика новой квалификации
(1-2 разряд)

Профессиональная компетенция	Практический опыт	Знание	Умение
Выполнение ручной кислородной разделительной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты; • Проверка работоспособности и исправности оборудования; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла; • Выполнение разметки металла под прямолинейную резку; • Установка на резаке мундштуков, соответствующих толщине разрезаемого металла, проверка редукторов, водяного затвора, шлангов, резака, вентилей баллонов, присоединение шлангов к резаку и источникам газов, установка необходимого давления газов; • Зажигание и регулировка пламени; • Выполнение ручной кислородной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов;	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке; • Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации; • Технология ручной разделительной кислородной резки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Выполнять подготовку металла к резке; • Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку; • Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки; • Выполнять разметку металла под резку; • Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки; • Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

	• Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации		
Выполнение ручной плазменной разделительной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты; • Проверка работоспособности и исправности оборудования; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Выполнение разметки металла под прямолинейную резку; • Подсоединение охлаждающей и газовой аппаратуры, регулировка расхода охлаждающей жидкости, плазмообразующего газа и величины тока; • Зажигание плазмотрона (плазменного резака); • Выполнение ручной плазменной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при плазменной резке; • Технологическая оснастка для ручной плазменной резки.; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации; • Технология ручной плазменной резки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Выполнять подготовку металла к резке; • Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной плазменной резки и осуществлять его подготовку; • Выполнять ручную настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки; • Выполнять разметку металла под резку; • Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки; • Определять неисправности в работе оборудования для плазменной резки по внешнему виду поверхности реза; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

	инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации		

1.4 Присваиваемая квалификация:

- «Газорезчик» 1 (первый) разряд;
- «Газорезчик» 2 (второй) разряд.

1.5 Категория слушателей:

Программа профессиональной подготовки предназначена для лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего (без предъявления требований к образованию и опыту работы).

Программа профессиональной переподготовки рабочих и служащих предназначена для лиц, различного возраста, уже имеющих профессию рабочего, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности в соответствии с настоящей программой (без предъявления требований к образованию и опыту работы).

1.6 Форма обучения – очно-заочная, заочная с применением электронного обучения (ЭО) и дистанционных образовательных технологий (ДОТ), в соответствии с потребностями заказчика на основании заключенного с ним договора об оказании платных образовательных услуг.

1.7 Срок освоения программы: 160 часов.